

L'environnement est désormais une priorité reconnue par tous. C'est pourquoi FOLIOPLAST bien que n'ayant pas engagé la certification ISO 14001, s'engage néanmoins dans une démarche environnementale avec 3 objectifs principaux :

- **Réduction de nos déchets, notamment de production ;**
- **Recyclage et valorisation de l'ensemble de nos déchets ;**
- **Diminution de la consommation énergétique.**

Pour ce faire, FOLIOPLAST a mis en place un plan d'action dit de « bonnes pratiques » :

- **En limitant sa production de déchets à la source :**

Viser un taux de rebut inférieur à 10% en optimisant les procédés de fabrications et/ou en les recyclant. Cet indicateur est en baisse depuis 2016.

- **En triant ses déchets :**

Des conteneurs sont en place pour le carton, les DIB, les plastiques et un tri est effectué dans les papiers de bureaux. De plus, la plupart des familles de thermoplastiques disposent de casiers dédiés, en vue de leur recyclage et de leur valorisation

- **En travaillant en partenariat avec des entreprises spécialisées dans la collecte et le recyclage :**

#### Déchets de production :

Il est fait une distinction selon les types de déchets :

- 1- Déchets valorisés en internes : FOLIOPLAST s'est équipée de plusieurs broyeurs permettant de réutiliser certaines matières dans des productions appropriées ;
- 2- Déchets valorisés en externe : Environ 50% de nos déchets de production sont revalorisés par un prestataire, grâce à l'engagement de l'ensemble des collaborateurs pour réaliser un tri de qualité (exempt de pollution) ;
- 3- Déchets non valorisés en externe : l'une de nos ambitions sera l'atteinte des 100% de recyclage des rebuts de production, par la recherche de nouveaux partenaires en quête de matières techniques.

#### Huiles usagées :

En raison de leur caractère extrêmement polluant vis-à-vis du sol et de l'eau, les huiles usagées sont collectées et traitées par une société spécialisée.

#### Appareils électroniques :

Ils sont recyclés et déposés en déchetterie ou chez un distributeur.

#### Cartouches d'encre et piles usagées :

Elles sont collectées afin qu'elles puissent être reconditionnées.

#### Métaux :

Ils sont collectés et recyclés chez un ferrailleur

- **En réduisant sa consommation d'eau :**

Les procédés d'extrusion nécessitent une étape de refroidissement, par le passage des tubes et profilés dans des bacs à eau. FOLIOPLAST travaille depuis 2016 en circuit d'eau fermé avec filtration afin de réduire sa consommation d'eau

- **En travaillant de façon saine et efficace :**

L'eau des systèmes est analysée et suivie périodiquement, par le département d'analyse de l'eau de Cergy-Pontoise, afin d'identifier s'il y a des traces de résidus ou autres.

Toutes nos graisses que ce soit pour nos outillages ou équipements sont de grade alimentaire.

Conformément au Décret GPI N2021-461 du 16 avril 2021, FOLIOPLAST met en place des actions incluant de la sensibilisation, de la communication et du nettoyage afin de lutter contre la présence de granulés pastiques industriels dans la nature.

- **En réduisant sa consommation d'énergie :**

Le bâtiment est neuf, conforme à la RT2012, permettant ainsi de réduire les dépenses énergétiques (Par -7°C à l'extérieur, il y a +12°C garantis à l'intérieur).

Installation pourvue d'éclairage 100% LED avec des détecteurs de mouvement dans les zones de circulations et les sanitaires.

Les ordinateurs, matériels, équipements, lumières, (etc...) sont éteints le soir.

En 2022 FOLIOPLAST a changé son organisation du travail en passant à la semaine des 4 jours avec une extension de la plage horaire de travail. Cela permet de supprimer des opérations 1 jour par semaine tel que l'étuvage, le redémarrage machine, le maintien de la température dans les locaux, transport du personnel, ... Permettant une réduction de l'empreinte carbone.

Le circuit d'eau froide a fait l'objet d'un calorifugeage afin de limiter les pertes par condensation et réduire la consommation électrique du groupe froid.

- **En améliorant son système de chauffage :**

A l'occasion du déménagement, le chauffage au fioul a été remplacé dans les bureaux par une pompe à chaleur air/air réversible, et dans l'atelier par un chauffage au gaz dont l'utilisation est limitée en raison de la récupération de la chaleur sur nos process de production (extrudeuses, compresseurs et groupe froid grâce à la pose de gaines permettant la récupération de cette chaleur).

- **En limitant sa consommation de papier, d'encre et de plastique :**

Le papier est la fourniture la plus utilisée au bureau. Quant aux cartouches d'encre, elles contiennent de nombreux matériaux toxiques pour l'environnement. Il est donc impératif de limiter leur emploi au travail. Pour cela, nous privilégions l'achat de papier recyclé. Les impressions se font majoritairement en noir et blanc avec une préférence pour le mode « éco » et photocopies recto-verso.

Afin de supprimer le plastique à usage unique, les gobelets et bouteilles en plastique ont été remplacés par des bouteilles isothermes et des mugs nominatifs.

Le café mit à disposition n'est désormais plus en dosette mais en grain

Les chiffons sales ne sont plus jetés mais lavés par une société de la ZAC.

L'une des cibles pour les années à venir sera la suppression du papier dans le suivi des productions en informatisant les supports d'enregistrement dans les ateliers.

- **En acquérant du matériel plus sobre énergiquement :**

La consommation en énergie des matériels et équipements est prise en compte lors de son achat.

- **En aménageant l'extérieur :**

Une partie du parking est végétalisée, favorisant ainsi l'entomofaune.

- **Et en sensibilisant l'ensemble du personnel à ces bonnes pratiques.**

FOLIOPLAST contribuant ainsi le mieux possible au respect des ressources et de l'environnement.